



Technisches Datenblatt

Mineralguss mit Gelcoat (Polymerbeton)

Die Produkte bestehen aus Mineralstoffen, die mit Polyesterharz gebunden sind, sowie aus einer Gelschicht (Gelcoat – Spezialharz), die auf der oberen und unteren Seite der Produkte aufgetragen ist.

Die Oberflächenqualität wird durch Anwendung von polierten Formen sichergestellt. Die Verdichtung der Füllstoffe erfolgt in Hochfrequenzrüttelgeräten.

Prüfungen, denen das verwendete Material unterzogen wurde, ergaben folgende Ergebnisse:

Die Fertigprodukte wurden auf Wärmeschock geprüft. Sie erfüllen alle Anforderungen, die auf die Sanitäröbjekte in Schutzräumen gelegt werden. Sicherheitsklasse RK 0,63/6,3.

Rohdichte (DIN 993-1, 1094-4)	1,82 g/cm ³
Druckfestigkeit (DIN 1164)	115 MPa
Biegefestigkeit (DIN 51090)	35 - 40 MPa bei 20 °C
Zugmodul (DIN 53457)	E-Modul 21000 Nmm
Härte nach Barcol Skala	53°
Formbeständigkeit in der Wärme (DIN 53461)	95 °C
Beständigkeit gegen Temperaturänderungen (VDE 0335/7.56 §18)	ca. 65 °C
Wärmeleitfähigkeit (DIN 52612-1)	2 - 1,5 Wmk
Durchdringungsbeständigkeit	10 ¹⁵ cm
Saugfähigkeit (DIN 52103)	0,267 mg/cm ² (max. 0,1%)
Feuerwiderstand (DIN 4102)	selbstlöschend
Farbbeehtheit im Licht (DIN 51054)	ohne Änderungen
Abriebbeständigkeit	gemäß ČSN EN 14688
Oberflächenbeständigkeit gegenüber statische Wirkungen von Flüssigkeiten	ohne Änderung